

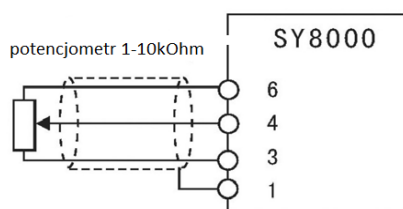
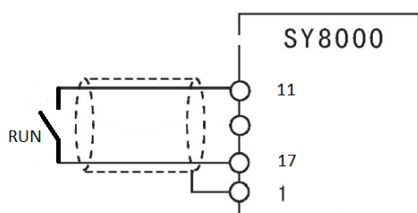
Falownik SANYU serii SY8000 – szybkie uruchomienie

1. Uruchomienie falownika z klawiatury w trybie U/f

- Podłączyć silnik do falownika poprzez zaciski **U V W**, a następnie podłączyć falownik do sieci poprzez zaciski **R S T**. Pamiętać o uziemieniu silnika i prawidłowym podłączeniu zacisku **PE**
- Nacisnąć **RUN**, klawiszami **ZMIANA** regulować prędkość silnika w górę i w dół. Falownik pracuje z ustawieniami fabrycznymi.

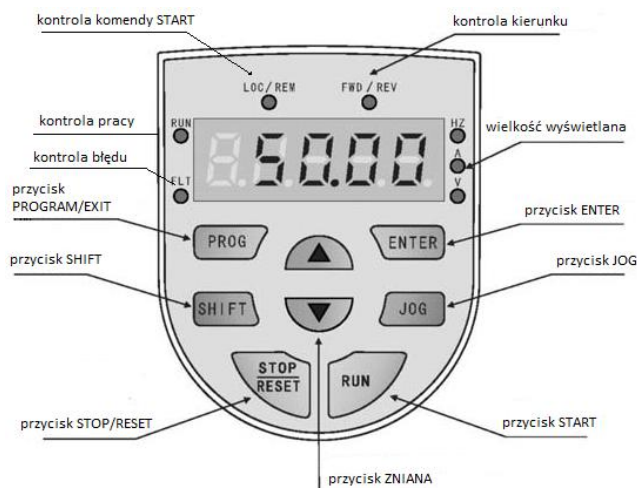
2. Uruchomienie falownika z zacisku, zadawanie prędkości z wejścia analogowego

- Zacisk **17** połączyć z zaciskiem **11** (RUN). Pod zaciski **3, 4, 6** podłączyć potencjometr o rezystancji od 1 do 10kOhm, a następnie podłączyć silnik i falownik jak w pkt 1. Uwaga: Sprawdzić poprawność połączeń



Praca w trybie U/f

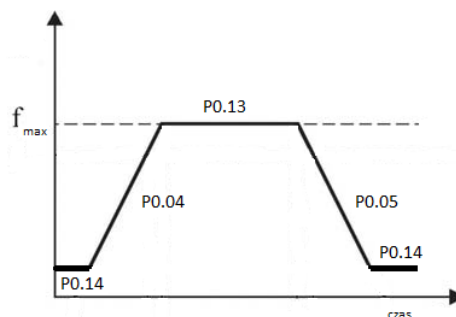
- Na klawiaturze nacisnąć klawisz **PROG** a następnie klawisz **ENTER** ukaże się kod **P0.00.0** (ostatnie „0” miga) zmienić klawiszem **ZMIANA** ostatnią wartość na „1” (**P0.00.1**) i nacisnąć **ENTER**, zmienić klawiszem **ZMIANA** wartość na „1”, zapamiętać wciskając **ENTER**, falownik automatycznie przejdzie do kodu **P0.00.2**. Nacisnąć **ENTER** zmienić klawiszem **ZMIANA** wartość na „1”, zapamiętać wciskając **ENTER**, następnie 2 X **PROG**. Zmiana na zacisku RUN z otwartego na zamknięty (zaciski **11** i **17**) spowoduje uruchomienie falownika



Praca w trybie Vector

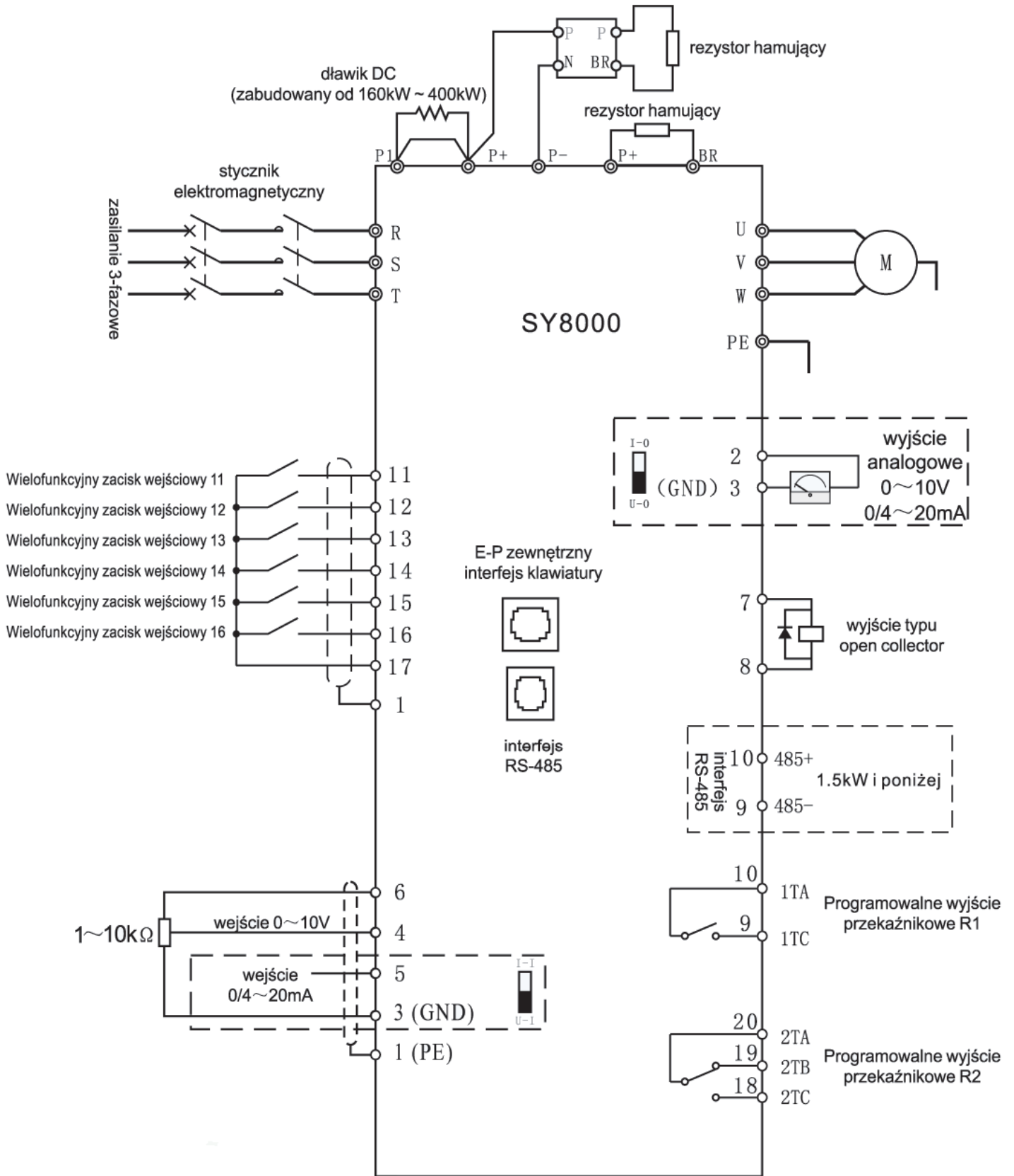
- Na klawiaturze nacisnąć klawisz **PROG** a następnie klawiszem **ZMIANA** wybrać kod **Pb** następnie wcisnąć **ENTER** ukaże się kod **Pb.00.0** (ostatnie „0” miga) nacisnąć **ZMIANA** aby przejść do kodu **Pb.01** i wybrać rodzaj obciążenia (zalecany typ G). Następnie w kodach od **Pb.02** do **Pb.06** wpisać wielkości z tabliczki znamionowej silnika wszystkie zmiany potwierdzić klawiszem **ENTER**. Praca w trybie Vector Control wymaga ustawienia właściwych dla pracy maszyny ramp częstotliwości zgodnie z rysunkiem.

- P0.04** – czas rozruchu
- P0.05** – czas hamowania
- P0.13** – częstotliwość max
- P0.14** – częstotliwość min



Przejsć do kodu **Pb.00** i ustawić wartość „1” - w przypadku kiedy dokonujemy automatycznej identyfikacji silnika bez obciążenia, „2” w przypadku kiedy dokonujemy automatycznej identyfikacji silnika z obciążeniem i nacisnąć **ENTER** a następnie **RUN**. Falownik przejdzie w stan pracy TUN-1 a następnie TUN – 2 na końcu wyświetli się komunikat END. Na klawiaturze nacisnąć klawisz **PROG** a następnie klawisz **ENTER** ukaże się kod **P0.00.0** (ostatnie „0” miga) i jeszcze raz ENTER zmienić klawiszem **ZMIANA** ostatnią wartość na „0” i nacisnąć **ENTER**. Teraz falownik będzie pracował w trybie Vector Control

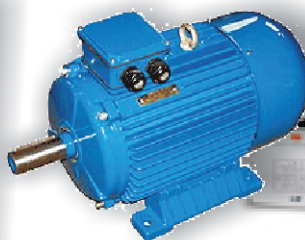
(Uwaga: Falownik o mocy większej niż 18,5 kW musi mieć zainstalowaną zewnętrzną jednostkę hamującą)



Uwaga: Przywrócenie parametrów fabrycznych wymaga zmiany. W kodzie **P1.20.1** należy wpisać „1” i zatwierdzić przyciskiem **ENTER**. Przywrócenie parametrów fabrycznych nie zmienia wpisanych w kodzie **Pb**.

ZAWEX.PL

- FALOWNIKI - WENTYLATORY - ODPYLACZE -



LS Industrial Systems

New name of  LG Industrial Systems

P.H.U. ZAWEX, KRASNE 830A

k/RZESZOWA, 36-007 KRASNE

Tel: 601478570, Tel/Fax. (017) 8555744

www.zawex.pl, e-mai: zawex@zawex.pl